

## KLIAR

### MATERIAIS – APLICAÇÃO & REMOÇÃO

- **MATERIAIS: Equipamentos e Produtos Consumíveis**
  - Fonte Energia / Rectificador 0-50V / 0-10A #3004052
  - Cabo Vermelho (+) e outro Preto (-), para ligação ao Eléctrodo e à peça a tratar
  - Solução Electrolítica Desengordurante #SGR1
  - Solução Electrolítica Neutralização/Activação #NEUT1
  - Surfactante Pós-tratamento E-coating #3009011
  - Solução Ácida Decapante #3009010
  - Água Desmineralizada q.b.
  - Forno Convexão Digital com Temporizador #3009012
  - 3 Vasos Vidro (1, 2, 3 ou 5 litros, volumes conforme peças a tratar)
  - 3 Recipientes de Plástico ou Vidro com 5 litros
  - 3 Eléctrodos de Aço Inox 316 (adaptados aos Vasos)
  - KLIAR (suspensões prontas-a-usar de 1 ou 5 litros)
  - Filtro Plástico # 3009009 (malha 1000)
- **APLICAÇÃO: Passo-a-Passo**
  - Limpeza prévia da peça com ultra-sons;
  - Regular o Rectificador para 6V e proceder ao desengraxe electrolítico da peça com SGR1, durante 90 segundos;
  - Enxaguar com água desmineralizada;
  - Activação electrolítica (a 6V) da peça com NEUT1, durante 10 segundos;
  - Enxaguar com água desmineralizada;
  - Escorrer muito bem a água da peça, absorvendo as gotas residuais com papel absorvente, secando-a totalmente antes do tratamento com KLIAR;

- Regular o Rectificador para 50V e ligar o cátodo (+) ao eléctrodo do vaso com KLIAR;
- Antes de iniciar o processo cataforético, mergulhar várias vezes a peça no KLIAR e verificar se o produto adere uniformemente à superfície do metal. Caso isso não aconteça significa que a peça não está bem desengordurada, sendo necessário lavá-la com água corrente e repetir todo o pré-tratamento desde início;
- Ultrapassado o passo anterior, com o Rectificador regulado a 50V, dar início ao processo cataforético ligando o ânodo (-) à peça e mergulhando-a de seguida no KLIAR durante 20 segundos;
- **Terminada a cataforese, a peça deve ser enxaguada em tanque com água desmineralizada misturada com o Surfactante #3009011 (5ml para cada litro de água), lavando-a depois com água desmineralizada pura;**
- As gotas de água na superfície da peça devem escorrer e formar uma gota residual, a qual pode ser absorvida com papel de cozinha;
- **Sem tocar na peça**, verificar a distribuição uniforme do KLIAR;
- Deixar secar a peça ao ar durante 5-10 minutos, antes de a curar no forno;
- Com o Forno previamente aquecido a 130°C., **sem tocar na peça**, suspende-la dentro do forno e deixar curar durante 30 minutos;
- Depois da cura, retira-se do forno e deixa-se arrefecer à temperatura ambiente.

- **REMOÇÃO DO KLIAR:**

- A Acetona e/ou Diluentes de Verniz disponíveis no mercado não conseguem remover completamente o KLIAR. Isso só é possível por processos mecânicos ou com o Ácido Decapante #3009010, específico para esse efeito;
- O processo mecânico não é recomendável pois pode destruir o polimento ou a superfície do metal. O Decapante é prático e fácil de usar e remove completamente o KLIAR submergindo a peça no ácido durante +/- 1 minuto. O verniz transforma-se numa espécie de gel e escorre da peça com facilidade;
- Finalmente, lava-se o ácido da peça com água corrente.